DELIBERAÇÃO Nº 067 /2004

Altera os pré-requisitos das disciplinas Eletivas Definidas, Práticas de Engenharia Ouímica II. Reacões em Sistemas Simuladores de Processos Heterogêneos, Industriais, Cálculos Fundamentais de Refino I, Cálculos Fundamentais de Refino II, Equipamentos de Processos de Refino I, Equipamentos de Processos de Refino II, Características Estruturais da Indústria Ouímica. **Misturas** Separação de Multicomponentes e Processo de Separação Membranas, pertencentes Departamento de Operações e Projetos Industriais do Instituto de Química.

O CONSELHO SUPERIOR DE ENSINO, PESQUISA E EXTENSÃO, no uso da competência que lhe atribui o artigo 11, parágrafo único do Estatuto e com base no Processo nº 3022/DAA/04, aprovou e eu promulgo a seguinte Deliberação:

- **Art. 1º** Fica autorizada a alteração dos pré-requisitos da disciplina Eletiva Definida Práticas de Engenharia Química II, deixando de ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência II, passando a ter como pré-requisito somente a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art. 2º** Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Reações em Sistemas Heterogêneos, deixando de ter como pré-requisito a disciplina Cinética e Cálculo de Reatores, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art. 3º** Fica autorizada a alteração dos pré-requisitos da disciplina Eletiva Definida Simuladores de Processos Industriais, deixando de ter como pré-requisito as disciplinas Operações Unitárias Industriais I, Termodinâmica Química, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art. 4º** Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Cálculos Fundamentais de Refino I, deixando de ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência II, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- **Art. 5º** Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Cálculos Fundamentais de Refino II , deixando de ter como pré-requisito a disciplina Cálculos Fundamentais de Refino I, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art.** 6º Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Equipamentos de Processos de Refino I , deixando de ter como pré-requisito a disciplina Operações Unitárias Industrias I, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art.** 7º Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Equipamentos de Processos de Refino II , deixando de ter como pré-requisito a disciplina Equipamentos de Processos de Refino I, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art. 8º** Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Características Estruturais da Industria Química , deixando de ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência II, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art. 9º** Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Separação de Misturas Multicomponentes, deixando de ter como pré-requisito a disciplina Operações Unitárias Industriais I, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- **Art. 10** Fica autorizada a alteração do pré-requisito da disciplina Eletiva Definida Processos de Separação por Membranas, deixando de ter como pré-requisito a disciplina Operações Unitárias I, e passando a ter como pré-requisito a disciplina Processos de Transferência I.
- $\operatorname{Art.}\ 11$ As Ementas das disciplinas constituem o anexo único a esta Deliberação.
- **Art. 12** A presente Deliberação entra em vigor nesta data, revogadas as disposições em contrário.

UERJ, 12 de novembro de 2004.

NIVAL NUNES DE ALMEIDA REITOR



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPARTAMENTO				
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERA	OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS			
5) CÓDIGO QUI08- 07335	PRÁTICAS DE ENGENHARIA QUÍMICA II			() obrigatória (x) eletiva () isolada	7) CH 60	8) CRÉD 02	
9) CURSO(S)	1	10)) DISTRIBU	JIÇÃO DE CARG	A HOR	ÁRIA	
Engenharia Química		TIPO DE AULA TEÓRICA		CARGA HORÁRIA	N° DE CRÉDITOS		
		PRÁTICA		60	02		
		LABORATÓRIO					
		ESTÁGIO					
		TOTAL		60		02	
11) PRÉ-REQ	UISITO (A):				12) CÓDIGO		
PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I					QUI08	-00307	
11) PRÉ-REQUISITO (B):				12) CÓDIGO			
11) CO-REQUISITO:				12) CÓDIGO			

13) OBJETIVOS:

- Analisar, inferir e identificar fisicamente a influência das propriedades de transporte dos fluidos e das variáveis operacionais sobre os mecanismos e taxas de transferência de massa e calor.
- Identificar e avaliar fisicamente a influência dos regimes de escoamento e das forças motrizes sobre a transferência de massa e calor.
- Identificar e avaliar fisicamente a influência dos regimes de escoamento e das forças motrizes sobre a operação dos equipamentos de transferência de massa, calor.

14) EMENTA

Realização de práticas que permitam visualizar, compreender e avaliar as operações de:

- Transferência de massa envolvendo: a influência das propriedades, dimensões e configurações sobre o processo de transferência.
- Transferência de massa envolvendo: os coeficientes de transferência de massa; a difusividade; fases controladoras do processo.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- Transferência de calor envolvendo: a influência das propriedades, dimensões e configurações sobre a operação de permutadores de calor; limitações termodinâmicas em permutadores de calor.
- Transferência de calor envolvendo: os coeficientes de transferência calor; a condutividade; a condução; a radiação e a convecção.

- Gubulin, J.C., Freire, J.T., Laboratório Didático Tópicos Especiais em Processos de Transferência, UFSCAR, 1990, São Carlos.
- Armfield Limited, Manuais de Práticas de Engenharia Química, Ringwood, England, 1998.
- Pwiwe-Lucas- Nuelle, Sistemas e Equipamentos para Laboratórios Didáticos, Rio.

15) PROFESS	SOR PROPONENTE	NENTE 16) CHEFE DO DEPTO.		17) diretor		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPAR	TAMENTO		
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS			
5) CÓDIGO	6) NOME DA DISC	IPLINA		() obrigatória	7) CH	8) CRÉD
QUI08- 02114	REAÇÕES EM SISTEMAS HETEROGÊNEOS		(x) eletiva () isolada	45	03	
9) CURSO(S)	1		10) distr	RIBUIÇÃO DE CARGA	HORÁRI	A
ENGENH	IARIA QUÍMICA	TIPO	DE AULA	CARGA HORÁRIA	N° DE (CRÉDITOS
		TEÓRICA		45	03	
		PRÁTICA				
		LABORATÓRIO				
		ESTÁG	IO			
		TOTAL		45		03
11) PRÉ-REQ	UISITO (A):	•			12) CÓDIGO	
	PROCESSOS DE '	TRANSF	erência I		QUI08	-00307
11) PRÉ-REQUISITO (B):					12) CÓDIGO	
11) CO-REQUISITO					12) CÓ	DIGO

13) OBJETIVOS

- Identificar e distinguir os diversos tipos de reações químicas heterogêneas e analisar as influências dos parâmetros que influem em sua cinética.
- Aplicar os conceitos envolvidos em cálculos das taxas de reação e parâmetros cinéticos em projetos e avaliação de reatores químicos industriais.

- Elementos de catálise heterogênea e as etapas de uma reação química heterogênea.
- A cinética das reações heterogêneas: as taxas de reações, os modelos matemáticos.
- Processos de transporte externo em reações químicas heterogêneas: limitações à transferência de massa e de calor, cálculo dos coeficientes de transferência de massa e de calor e do gradiente de temperatura.
- Processos de transporte interno em reações químicas entre fluido e partícula: cálculo das difusividades, fator de efetividade, módulo de Thiele, modelos de reações em sistemas isotérmicos, caso não-isotérmico.
- Reatores heterogêneos: de leito fixo, fluidizado, trickle-bed e de lama.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- Hill, C.G., An Introduction to Chemical Engineering Kinetics and Reactor Design, Ed John Wiley & Sons, N.York, 1977
- Smith, J., Chemical Engineering Kinetics, Ed McGraw-Hill, N. York, 1970

15) PROFESS	OFESSOR PROPONENTE 16) CHEFE DO DEPTO.		17) DIRETO	R	
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

		4) DEPAR	TAMENTO			
TUTO DE QUÍMICA		OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS				
6) NOME DA DISC	CIPLINA	A	() obrigatória	7) CH	8) CRÉD	
SIMULADORES	DE PRO	CESSOS	(x) eletiva	45	03	
INDUS	TRIAIS		() isolada			
	10)) DISTRIB	UIÇÃO DE CARG	A HORA	ÁRIA	
RIA QUÍMICA	TIPO DE AULA		CARGA HORÁRIA	N° DE CRÉDITOS		
		CA	45 0		03	
	PRÁTICA					
	LABORATÓRIO					
	ESTÁGIO					
	TOTAL		45	03		
TISITO (A):				12) CÓDIGO		
PROCESSOS DE T	TRANSF:	erência I		QUI08-	00307	
11) PRÉ-REQUISITO (B):				12) CÓ	DIGO	
SITO				12) CÓ	DIGO	
	6) NOME DA DISC SIMULADORES INDUS RIA QUÍMICA ISITO (A): PROCESSOS DE T	6) NOME DA DISCIPLINA SIMULADORES DE PRO INDUSTRIAIS 10 RIA QUÍMICA TIPO TEÓRIO PRÁTIC LABOR ESTÁG TOTAL TISITO (A): PROCESSOS DE TRANSF	6) NOME DA DISCIPLINA SIMULADORES DE PROCESSOS INDUSTRIAIS RIA QUÍMICA 10) DISTRIB TIPO DE AULA TEÓRICA PRÁTICA LABORATÓRIO ESTÁGIO TOTAL ISITO (A): PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I ISITO (B):	6) NOME DA DISCIPLINA SIMULADORES DE PROCESSOS INDUSTRIAIS 10) DISTRIBUIÇÃO DE CARG TIPO DE AULA TEÓRICA PRÁTICA LABORATÓRIO ESTÁGIO TOTAL 45 ISITO (A): PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I ISITO (B):	OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRI 6) NOME DA DISCIPLINA SIMULADORES DE PROCESSOS INDUSTRIAIS 10) DISTRIBUIÇÃO DE CARGA HORA TIPO DE AULA CARGA HORÁRIA TEÓRICA PRÁTICA LABORATÓRIO ESTÁGIO TOTAL ISITO (A): PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRI (x) eletiva (1) isolada 7) CH 45 45 45 ISITO (A): PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRI (x) eletiva (1) isolada 7) CH 45 45 ISITO (B): 10) DISTRIBUIÇÃO DE CARGA HORA A TIPO DE AULA CARGA HORÁRIA A TIPO DE AULA TEÓRICA	

13) OBJETIVOS:

- Formular e resolver problemas de Engenharia Química comuns em indústrias químicas, utilizando simuladores de processos e de operações unitárias.
- Analisar e inferir o comportamento de variáveis operacionais e de características das cargas sobre a operação de equipamentos industriais e sobre a qualidade e rendimento dos produtos.
- Comparar valores das dimensões e variáveis de equipamentos e processos.

- Apresentação dos simuladores de processos e das técnicas de simulação; as correlações utilizadas para a simulação.
- Aplicação intensiva do simulador em resolução e análise de exercícios sobre:
 - · modelos termodinâmicos;
 - destilação;
 - · absorção;
 - · extração;



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

•	trocadores	de d	calor

- escoamento de fluidos;
- . bombas;
- filtração; reatores CSTR;
- ciclones;
- elaboração de fluxogramas.

Bibliografia:

· Hyprotech, Manual do simulador HYSYS; Calgary, 1997

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) diretor		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPARTAMENTO			
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS			
5) CÓDIGO	6) NOME DA DISCI	PLINA		() obrigatória	7) CH	8) CRÉD
QUI08- 07329	CÁLCULOS FUNDAMI	ENTAIS	DE REFINO I	(x) eletiva () isolada	45	03
9) CURSO(S)			10) distri	IBUIÇÃO DE CARGA	HORÁRIA	A
ENGENH	IARIA QUÍMICA	TIPO	DE AULA	CARGA HORÁRIA	N° DE C	CRÉDITOS
		TEÓRICA		45	03	
		PRÁTICA				
		LABORATÓRIO				
		ESTÁG	IO			
		TOTAL		45		03
11) PRÉ-REQ	UISITO (A):		_		12) CÓ	DIGO
PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I				QUI08-	-00307	
11) PRÉ-REQUISITO (B):				12) CÓ	DIGO	
11) CO-REQU	ISITO				12) CÓ	DIGO

13) OBJETIVOS:

 Avaliar propriedades físicas do petróleo e derivados pela aplicação de conceitos físicoquímicos. Compreender as influências dos equipamentos e dos processos de refino sobre os produtos. Compreender as influências dos equipamentos e das matérias-primas sobre os processos.

- O Petróleo: Definição, Cálculo e Estimativa das Propriedades Físicas e Químicas.
- Derivados do Petróleo:
 - Definição, Composição, Utilização e Propriedades Físicas e Químicas.
 - Características Físico-Químicas dos Derivados em Função da Obtenção.
 - Definição, Descrição, Objetivo e Interpretação das Diversas Características Físico-Químicas dos Derivados. A Especificação dos Derivados de Petróleo.
- Cálculo das Propriedades dos Derivados em Função de seus Processos de Obtenção.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- ASTM Petroleum products and lubrificants, parts 23, 24 in: Annual book of ASTM standards. 1997.
- Guthrie, V. B. Petroleum products handbook, New York, McGraw-Hill, 1960.
- Hobson, G, Pohl, W., Modern Petroleum Tchnology, 4. ed., Barking, New York
- Nelson, W. L., Petroleum refinery engineering. 4 ed. New York, McGraw-Hill, 1978.
- Wuitier, P., Raffinage et Genie Chimique, Ed Technip, Paris, 1992.
- Wauquier, J.P., Crude Oil, Petroleum Products, Process Flowsheets, Ed Technip, Paris, 1995

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) diretor		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE	4) DEPARTAMENTO						
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS				
5) CÓDIGO QUI08- 07330	CÁLCULOS FUNDAMENTAIS DE REFINO II			() obrigatória (x) eletiva () isolada	7) CH 45	8) CRÉD 03	
9) CURSO(S)		10) DIS	STRIBUIÇÃO	DE (L CARGA HORÁRIA		
, , ,	IARIA QUÍMICA		DE AULA		ARGA HORÁRIA		CRÉDITOS
	-	TEÓRICA		45		03	
			PRÁTICA				
		LABORATÓRIO					
		ESTÁGIO					
		TOTAL		45		03	
11) PRÉ-REQ	UISITO (A):					12) CÓ	DIGO
	PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I					QUI08-00307	
11) PRÉ-REQ					12) CÓ	DIGO	
11) CO-REQU	ISITO					12) CÓ	DIGO

13) OBJETIVOS:

• Avaliar propriedades físico-químicas de petróleo e derivados pela aplicação de correlações empíricas e curvas experimentais necessárias ao processo e à resolução de problemas de processo em unidades de refino.

- Caracterização Físico-Química do Petróleo e suas Frações.
- Previsão de Propriedades de Frações.
- Propriedades de Mistura: Aditivas e não aditivas.
- Transformações de Curvas de Destilação PEV-ASTM-VEB.
- Cálculo de Equilíbrio Líquido-Vapor para frações de petróleo. Diagrama de fases. Propriedades do líquido e vapor de um flash.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- API Refining Department Technical data book petroleum refining. 4 ed. Washington, D. C., c 1997,
- Nelson, W. L., Petroleum refinery engineering. 4 ed. New York, McGraw-Hill, 1978.
- Wuitier, P., Raffinage et Genie Chimique, Ed Technip, Paris, 1992.
- Wauquier, J.P., Crude Oil, Petroleum Products, Process Flowsheets, Ed Technip, Paris, 1995

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) DIRETOR		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	
1 1						



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPAR'	TAMENTO			
Instituto de Química			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS				
5) CÓDIGO	6) NOME DA DISC	TIDI INI	Λ	() obrigatória	7) CH	8) CRÉD	
	,			"	/) CH	o) CRED	
QUI08-	EQUIPAMENTOS 1		CESSOS DE	(x) eletiva	45	03	
07331	REF	INO I		() isolada			
9) CURSO(S)		10)) DISTRIB	UIÇÃO DE CARO	A HOR	ÁRIA	
ENGENHA	ARIA QUÍMICA	TIPO	DE AULA	CARGA HORÁRIA	Nº DE	CRÉDITOS	
		TEÓRIC	CA 45			03	
	PF		CA				
		LABORATÓRIO					
		ESTÁG	IO				
		TOTAL		45		03	
11) PRÉ-REQU	JISITO (A):				12) CÓDIGO		
	PROCESSOS DE T	TRANSF.	erência I				
					QUI08	-00307	
11) PRÉ-REQU	JISITO (B):			12) CÓ	DIGO		
11) CO-REQUI	SITO				12) CÓ	DIGO	

13) OBJETIVOS:

- Conhecer os principais equipamentos e processos de refino e de tratamentos do petróleo e gás natural existentes na indústria do petróleo.
- Compreender a influência da carga e das condições operacionais a fim de controlar e operar os equipamentos industriais para a obtenção da quantidade e qualidade dos produtos desejados.

- Principais Processos de Refino e suas Finalidades. Esquemas de Refino para Produção de Combustíveis e Lubrificantes.
- Dessalgação de Petróleo. Fundamentos do Processo. Análise das Variáveis Operacionais. Acompanhamento da Operação.
- Destilação de Petróleo. Princípios Básicos do Processo. Acompanhamento do Fluxograma de Processo de uma Unidade. Controle das Variáveis Operacionais dos Diversos Tipos de Torres. Problemas Operacionais.
- Craqueamento Catalítico. Bases do Processo. Descrição de Conversores. Reações de Craqueamento. Influência da Carga. Catalisadores. Variáveis Operacionais. Controle do Conversor.
- Tratamento de Derivados. Objetivos, Descrição e Variáveis Operacionais dos Processos de Tratamento.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- Hobson, G, Pohl, W., Modern Petroleum Tchnology, 4. ed., Barking, New York.
- Nelson, W. L., Petroleum refinery engineering. 4 ed. New York, McGraw-Hill, 1978.
- Wuitier, P., Raffinage et Genie Chimique, Ed Technip, Paris, 1992.
- Wauquier, J.P., Crude Oil, Petroleum Products, Process Flowsheets, Ed Technip, Paris, 1995

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) DIRETOR		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPAR'	TAMENTO			
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS				
	[T	Τ		
5) CÓDIGO	6) NOME DA DISC	CIPLINA	A	() obrigatória	7) CH	8) CRÉD	
QUI08-	EQUIPAMENTOS I	DE PRO	CESSOS DE	(x) eletiva	45	03	
07331	Refi	NO II		() isolada			
9) CURSO(S)			10) distr	IBUIÇÃO DE CARGA	HORÁRI	A	
ENGENHA	ARIA QUÍMICA	TIPO	DE AULA	CARGA HORÁRIA	N° DE C	CRÉDITOS	
		TEÓRICA		45	03		
	PRÁTICA						
		LABORATÓRIO					
		ESTÁG	IO				
		TOTAL	,	45		03	
11) PRÉ-REQU	ISITO (A):				12) CÓ	DIGO	
	PROCESSOS DE T	[ransf	erência I		QUI08-00307		
11) PRÉ-REQU	VISITO (B):				12) CÓ	DIGO	
11) CO-REQUI	SITO				12) CÓ	DIGO	

13) OBJETIVOS:

- Conhecer os equipamentos e processos complementares de refino e gás natural existentes na indústria do petróleo.
- Compreender a influência da carga e das condições operacionais a fim de controlar e operar os equipamentos industriais para a obtenção da quantidade e qualidade dos produtos desejados.

- Hidrorrefino. Esquemas de Processamento. Variáveis Operacionais. Caracterização de Cargas e Produtos.
- Craqueamento térmico. Características principais dos Processos: Coqueamento Retardado e Viscoredução.
- Processos de Produção de Óleos Lubrificantes Básicos. Objetivos. Variáveis Operacionais. Aplicação de Métodos de Extração em Desaromatização. Parâmetros e Bases de Projeto aplicados a Unidade de Desasfaltação a Propano.
- Unidade de Processamento de Gás Natural; Processos Especiais de Refino. Reforma Catalítica. Alcoilação. Produção de MTBE.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- Abadic, E, Processos de Refino, 1999
- Hobson, G, Pohl, W., Modern Petroleum Tchnology, 4. ed., Barking, New York.
- Nelson, W. L., Petroleum refinery engineering. 4 ed. New York, McGraw-Hill, 1978.
- Wuitier, P., Raffinage et Genie Chimique, Ed Technip, Paris, 1992.
- Wauquier, J.P., Crude Oil, Petroleum Products, Process Flowsheets, Ed Technip, Paris, 1995

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) diretor		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPAR	TAMENTO			
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS				
5) CÓDIGO QUI08- 07333	6) NOME DA DISCIPLINA CARACTERÍSTICAS ESTRUTURAIS DA INDÚSTRIA QUÍMICA.			() obrigatória (x) eletiva () isolada	7) CH 45	8) CRÉD 03	
9) CURSO(S)		10)) DISTRIB	UIÇÃO DE CARG	A HOR	ÁRIA	
Engenh	ARIA QUÍMICA	TIPO	DE AULA	CARGA HORÁRIA	Nº DE 0	CRÉDITOS	
	_	TEÓRIO	CA	45	03		
		PRÁTICA					
		LABORATÓRIO					
		ESTÁG	ESTÁGIO				
		TOTAL	,	45	03		
11) PRÉ-REQ	UISITO (A):	•			12) CÓDIGO		
Processos de Transferência I					QUI08-00307		
11) PRÉ-REQUISITO (B):					12) CÓDIGO		
11) CO-REQUISITO					12) CÓDIGO		

13) OBJETIVOS:

Conhecer as características estruturais da indústria química nacional e os principais condicionantes de concorrência no mercado interno e externo.

- Classificação dos produtos químicos: origem, aplicação, propriedades físicas e mecânicas, cadeias produtivas.
- Características estruturais da indústria química brasileira: polos e centrais petroquímicas, organização, grupos econômicos, política industrial, capacidade instalada, perfil de produção, nível de investimento, recursos humanos.
- Aspectos relevantes na competitividade da indústria química: custo unitário e de internação, comércio exterior, tarifas e impostos, monopólios e oligopólios, fusões e aquisições, inovação, propriedade intelectual, capacitação em P&D, defesas comerciais.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- A indústria química no cenário internacional: principais grupos empresariais, distribuição geográfica da produção, nível de concentração das empresas e produtos, estratégias, globalização e privatizações.
- Perspectivas futuras da indústria química.

BIBLIOGRAFIA:

- Buarque C., Avaliação Econômica de Projetos, Ed Campus, Rio.
- Porter, M.A., Estratégia Competitiva, Técnicas para Análise de Índústrias, Ed Campus, Rio.

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) diretor		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	
				1 1		



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

		1) ANO	2) SEM
UERJ	EMENTA DA DISCIPLINA		X

3) UNIDADE			4) DEPARTAMENTO				
INSTITUTO DE QUÍMICA			OPERAÇÕES E PROJETOS INDUSTRIAIS				
5) CÓDIGO QUI08- 07864	6) NOME DA DISCIPLINA SEPARAÇÃO DE MISTURAS MULTICOMPONENTES			() obrigatória (x) eletiva () isolada	7) CH 45	8) CRÉD 03	
9) CURSO(S) 10) DISTRIBUIÇÃO DE CA				UIÇÃO DE CARO	A HORA	ÁRIA	
ENGENHARIA (Q UÍMICA	TIPO DE AULA		CARGA HORÁRIA	N° DE CRÉDITOS		
		TEÓRICA		45	03		
	PRÁTICA						
	LABORATÓRIO						
	ESTÁGIO						
				45	03		
11) PRÉ-REQU	` '				12) CÓ	DIGO	
PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I					QUI08-	·00307	
11) PRÉ-REQUISITO (B):					12) CÓ	DIGO	
11) CO-REQUISITO			12) CÓD			DIGO	

13) OBJETIVOS

- Conhecer e aplicar os processos utilizados para separação de misturas multicomponentes. Análise do comportamento de variáveis operacionais e de cargas sobre equipamentos industriais; seleção, projeto e comparação de operações unitárias utilizadas para este objetivo.

- Operações de separação em estágios de misturas multi-componentes: as operações de Destilação, Extração, Absorção e outras.
- Equações de restrição e análise de graus de liberdade. Especificações usuais para projeto e simulação. Inicialização de variáveis. Métodos numéricos para resolução de sistemas algébricos não-lineares.
- Método McCabe-Thiele generalizado.
- Métodos rigorosos. Aplicações em simulação e projeto de separadores com computação digital.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

- McCabe, W.L., Smith, J.C., Harriot, P., Unit Operations of Chemical Engineering, McGraw Hill, N.York, 1993.
- Seader, J. D., Henley, E.J., Separation Process Principle; Ed John Wiley & Sons, N.York, 1998.
- Farah, M.A., Operações Unitárias na Indústria Química, UERJ, Rio, 1997.

15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) diretor		
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA	
1 1				1 1		

	1) ANO	2) SEM



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

UERJ EMENTA DA DISCIPLINA X

3) UNIDADE			4) DEPAR	TAMENTO		
INSTITUTO DE QUÍMICA			Operações e Projetos Industriais			
5) CÓDIGO QUI08- 07862	6) NOME DA DISCIPLINA PROCESSOS DE SEPARAÇÃO POR MEMBRANAS			() obrigatória (x) eletiva () isolada	7) CH 45	8) CRÉD 03
9) CURSO(S)		10)) DISTRIB	<u> </u> UIÇÃO DE CARG	A HOR	ÁRIA
ENGENHA	ARIA QUÍMICA	TIPO	DE AULA	CARGA HORÁRIA Nº DE CRÉ		CRÉDITOS
			CA	45	03	
		PRÁTICA				
		LABORATÓRIO				
ESTA		ESTÁG:	ÁGIO			
TOTAL				45 03		03
11) PRÉ-REQU	JISITO (A):				12) CÓDIGO	
PROCESSOS DE TRANSFERÊNCIA I					QUI08-00307	
11) PRÉ-REQU	JISITO (B):			12) CÓ	DIGO	
11) CO-REQUI	SITO			12) CÓ	DIGO	

13) OBJETIVOS

- Conhecer os processos de separação com membranas, aplicando conhecimentos de transferência de massa, análise do comportamento de variáveis operacionais e de cargas sobre equipamentos industriais.

- Membranas: classificação, materiais e técnicas de preparação.
- Introdução aos processos de separação com membranas. Tipos de processos e campos de aplicação. Fundamentos dos processos: mecanismos de transporte e modelos. Processos comerciais: características e aplicações. Comparação com processos clássicos de separação.
- Projeto: regras gerais do dimensionamento e operação de equipamentos envolvendo processos com membranas. Fundamentos e aplicações relativas da osmose inversa.
- Ultrafiltração, microfiltração, pervaporação e separação de gases.



(Continuação da Deliberação nº 067 /2004)

Bibliogr	afia:				
15) PROFESSOR PROPONENTE		16) CHEFE D	O DEPTO.	17) diretoi	R
DATA	ASSINATURA/MAT.	DATA	RUBRICA	DATA	RUBRICA